

1200 A Lug Landing Pad Kit EZM1200ULL**Kit de área terminal de conexión de las zapatas de 1 200 A — EZM1200ULL**

Class Clase	Series Serie
4120	M01

Retain for future use. / Conservar para uso futuro.

Precautions**Precauciones****⚠ DANGER / PELIGRO****HAZARD OF ELECTRIC SHOCK, EXPLOSION, OR ARC FLASH**

- Apply appropriate personal protective equipment (PPE) and follow safe electrical work practices. See NFPA 70E.
- This equipment must only be installed and serviced by qualified electrical personnel.
- Turn off all power supplying this equipment before working on or inside equipment.
- Always use a properly rated voltage sensing device to confirm power is off.
- Replace all devices, doors and covers before turning on power to this equipment.

Failure to follow these instructions will result in death or serious injury.**PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, EXPLOSIÓN O DESTELLO POR ARQUEO**

- Utilice equipo de protección personal (EPP) apropiado y siga las prácticas de seguridad eléctrica establecidas por su Compañía, consulte la norma 70E de NFPA.
- Solamente el personal eléctrico especializado deberá instalar y prestar servicio de mantenimiento a este equipo.
- Desenergice el equipo antes de realizar cualquier trabajo en él.
- Siempre utilice un dispositivo detector de tensión nominal adecuado para confirmar la desenergización del equipo.
- Vuelva a colocar todos los dispositivos, las puertas y las cubiertas antes de volver a energizar el equipo.

El incumplimiento de estas instrucciones podrá causar la muerte o lesiones serias.**Table / Tabla 1: Kit Contents and Usage / Contenido y uso del accesorio**

Contents / Contenido	Catalog Number / Número de catálogo	Amperage / Intensidad de corriente
(1) Line lug landing pad assembly / (1) Ensamble de área terminal de conexión de las zapatas de línea	EZM31200GCBU, EZM31200JCBU	1200
(3) Bus connector kits S33928 / (3) Kits de conector de barras S33928	EZM11200GCBU, EZM11200JCBU	
(4) 1/4-20 UNC x 3/8 in. screw / (4) Tornillo de 1/4-20 UNC x 3/8	EZM31200FSB, EZM11200FSB	
(1) Neutral lug landing pad / (1) Área terminal de conexión de las zapatas de neutro		
(2) 3/8 in. Conical washer / (2) Roldana cónica de 3/8		
(2) 3/8-16 UNC x 1-1/4 in. Screw / (2) Tornillo de 3/8-16 UNC x 1-1/4		

Tools Required

Flat blade screwdriver
Phillips® screwdriver
6 mm hex key (Allen®)
Torque wrench
9/16 in. socket
3/4 in. socket

Installation

1. Turn off all power supplying the equipment where this kit will be installed before working on or inside equipment.

Herramientas necesarias

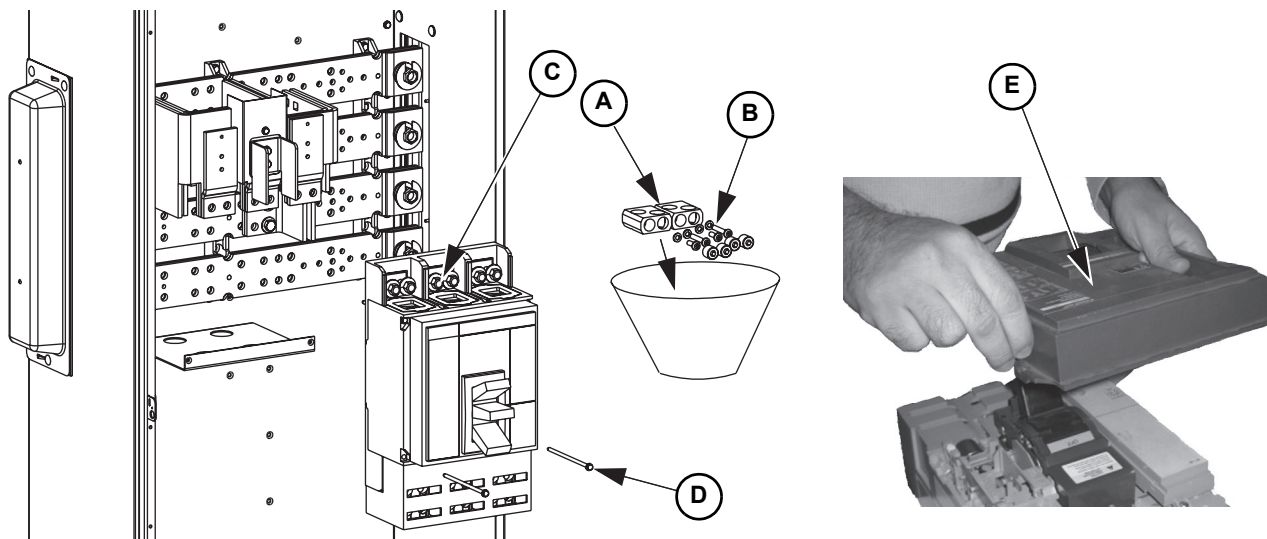
Destornillador de punta plana
Destornillador Phillips®
Llave hexagonal de 6 mm (Allen®)
Llave de apriete prefijado
Cavidad de 14 mm (9/16 pulg)
Cavidad de 19 mm (3/4 pulg)

Instalación

1. Desenergice el equipo en el que se instalará este accesorio, antes de realizar cualquier trabajo en él.

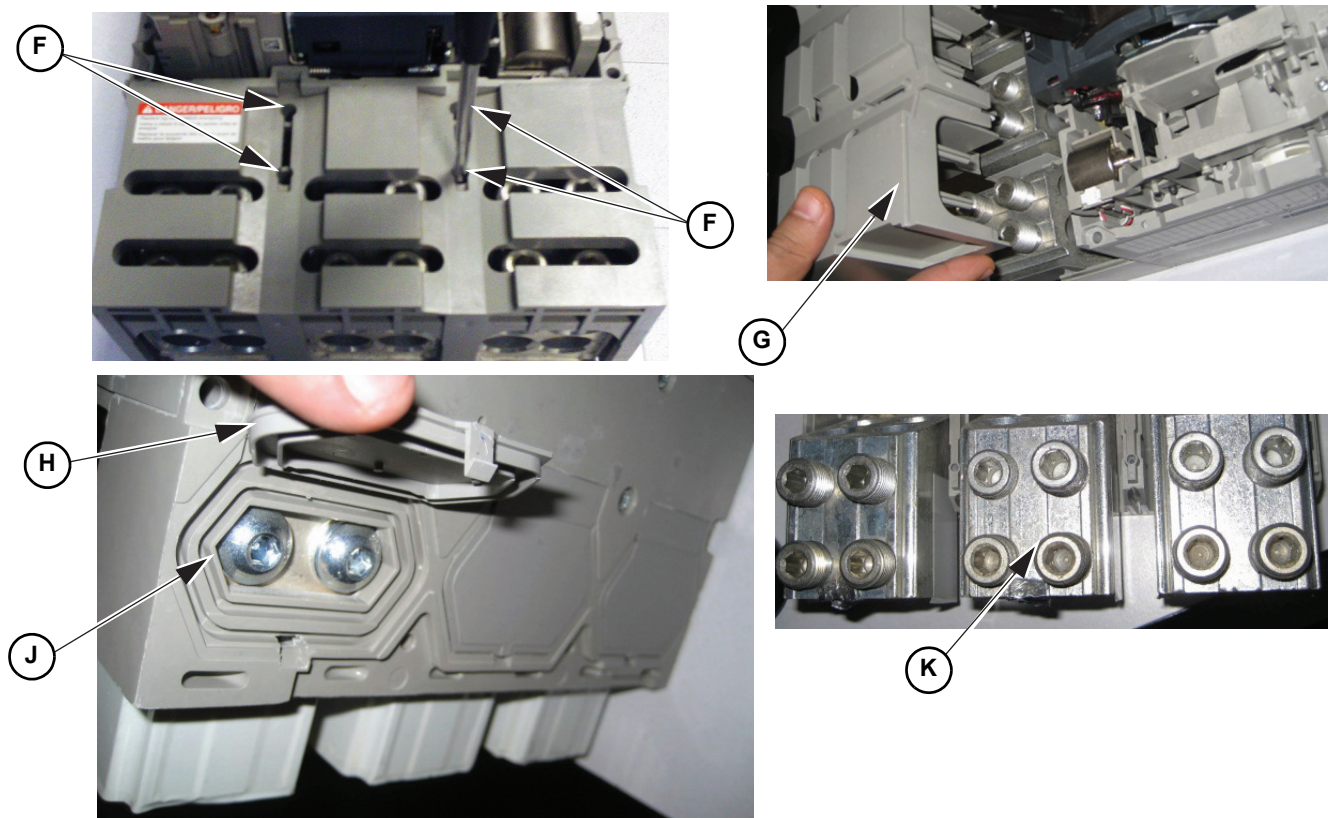
- | | |
|---|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 2. Remove and discard neutral lugs (A) and mounting screws (B). See Figure 1. 3. Remove circuit breaker or molded case switch from load connectors and support bracket(s) by removing 3/8 in. nuts (C) and insulated 10-32 x 4-1/2 in. screws (D). 4. Remove four screws and accessory cover (E). | <ol style="list-style-type: none"> 2. Retire y deseché las zapatas de neutro (A) y los tornillos de montaje (B). Vea la figura 1. 3. Retire el interruptor automático o desconectador seccionador en caja moldeada y los soportes sujetadores de los conectores de carga retirando las tuercas de 3/8 (C) y los tornillos aislados de 10-32 x 4-1/2 (D). 4. Retire los cuatro tornillos y la cubierta de accesorios (E). |
|---|---|

**Figure / Figura 1: Removing Neutral Lugs and Mounting Screws /
 Desmontaje de los tornillos de montaje y las zapatas de neutro**



- | | |
|--|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 5. Remove four screws (F) and lug cover (G). See Figure 2. 6. Open shutters (H) at rear of phase separator. Remove and discard screws (J) and lugs (K). | <ol style="list-style-type: none"> 5. Retire los cuatro tornillos (F) y la cubierta de zapatas (G). Vea la figura 2. 6. Abra las persianas de seguridad (H) ubicadas en la parte posterior del separador de fases. Retire y deseché los dos tornillos (J) y las zapatas (K). |
|--|--|

Figure / Figura 2: Remove Lug Cover / Desmontaje de la cubierta de las zapatas



7. Install two bus connector kits (S33928) into the outside poles for single-phase devices, using the instructions included with the kits.

NOTE: For three-phase devices, install three bus connector kits.

8. Reinstall circuit breaker or molded case switch. Attach to support bracket(s) and secure with insulated 10-32 x 4-1/2 in. screws (D). Torque to 36 lb-in. (4 N•m). Attach to load connectors and secure with 3/8 in. nuts (C). Torque to 250 lb-in. (28 N•m). See Figure 3.
9. Attach the line lug landing pad assembly to the box and secure with 1/4-20 UNC x 3/8 in. screws (L). Torque to 75 lb-in. (8.5 N•m). See Figure 3.

NOTE: If the device is single-phase, remove and discard "B" phase line lug landing pad.

10. Attach nuts (M) with conical washer included with bus connectors kits S233928. Torque to 250 lb-in. (28 N•m).

7. Instale dos kits de conector de barras (S33928) en los polos del exterior para los dispositivos de una fase, siguiendo las instrucciones incluidas con estos kits.

NOTA: En los dispositivos de tres fases, instale tres kits de conector de barras.

8. Vuelva a instalar el interruptor automático o interruptor en caja moldeada. Instale en los soportes sujetadores y sujete con los tornillos de 10-32 x 4-1/2 (D). Apriete los tornillos en 4 N•m (36 lbs-pulg). Instale en los conectores de carga y sujete con las tuercas de 3/8 (C). Apriete las tuercas en 28 N•m (250 lbs-pulg). Vea la figura 3.
9. Instale el ensamble de área terminal de conexión de las zapatas de línea en la caja y sujete con los tornillos de 1/4-20 UNC x 3/8 (L). Apriete los tornillos en 8,5 N•m (75 lbs-pulg). Vea la figura 3.

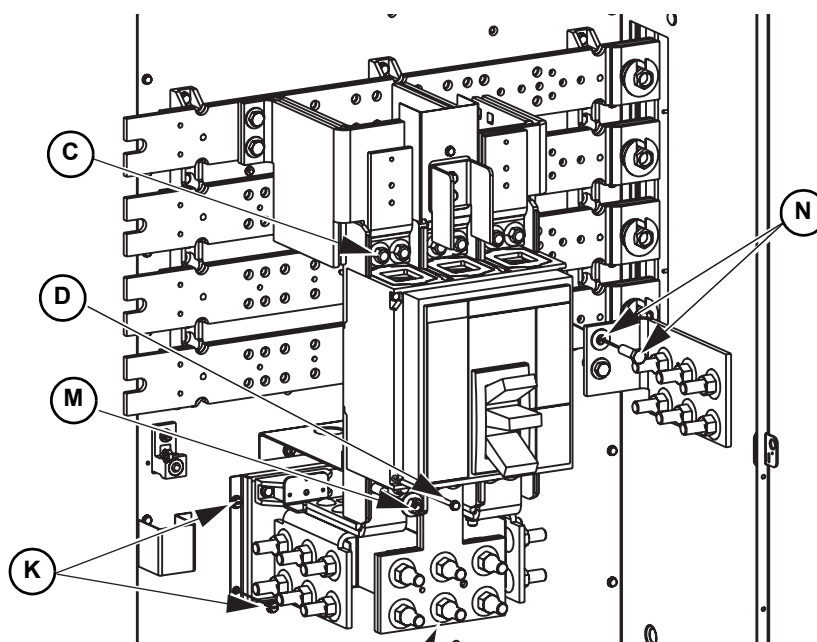
NOTA: Si el dispositivo es de una fase, retire y deseche el área terminal de conexión de las zapatas de línea de la fase "B".

10. Instale las tuercas (M) con la roldana cónica incluida con los kits de conector de barras S233928. Apriete las tuercas en 28 N•m (250 lbs-pulg).

11. Attach neutral lug landing pad to neutral cross bus and secure with two 3/8 in. conical washers and 3/8-16 UNC x 1-1/4 in. screws (N). See Figure 3. Torque to 250 lb-in. (28 N•m).

11. Instale el área terminal de conexión de las zapatas de neutro en la barra transversal de neutro y sujete con dos roldanas cónicas de 3/8 y tornillos de 3/8-16 UNC x 1-1/4 (N). Vea la figura 3. Apriételos en 28 N•m (250 lbs-pulg).

**Figure / Figura 3: Attach Lug Landing Pad Assembly /
Instalación del ensamble de área terminal de conexión de las zapatas**



B-Phase lug landing pad required for three-phase only. /
Área terminal de conexión de las zapatas de la fase B necesarias para tres fases solamente.

Electrical equipment should be installed, operated, serviced, and maintained only by qualified personnel. No responsibility is assumed by Schneider Electric for any consequences arising out of the use of this material.

Square D™ and Schneider Electric™ are trademarks or registered trademarks of Schneider Electric. Other trademarks used herein are the property of their respective owners.

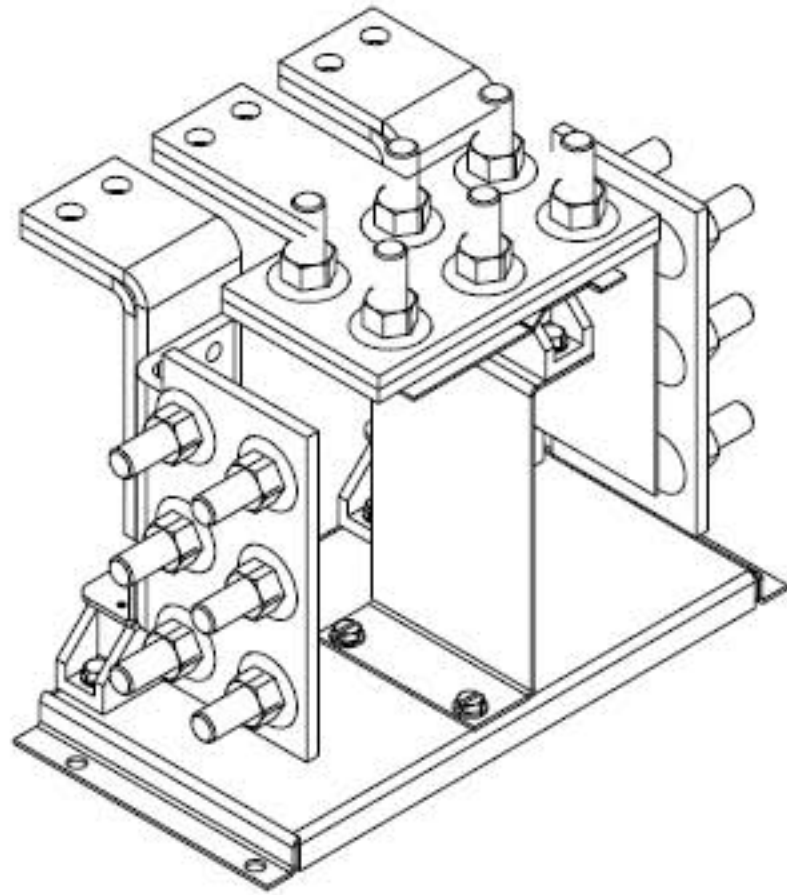
Schneider Electric USA, Inc.
1601 Mercer Road
Lexington, KY 40511 USA
1-888-SquareD (1-888-778-2733)
www.schneider-electric.us

Solamente el personal especializado deberá instalar, hacer funcionar y prestar servicios de mantenimiento al equipo eléctrico. Schneider Electric no asume responsabilidad alguna por las consecuencias emergentes de la utilización de este material.

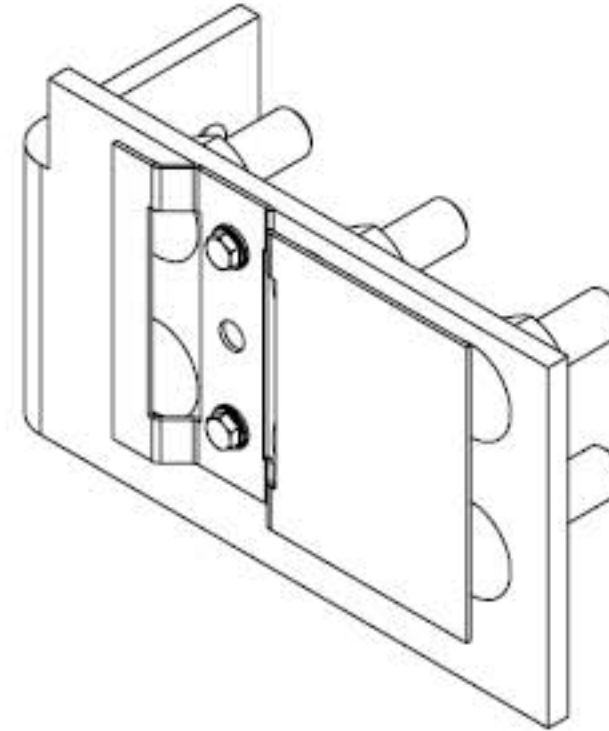
Square D™ y Schneider Electric™ son marcas comerciales o marcas registradas de Schneider Electric. Cualquier otra marca comercial utilizada en este documento pertenece a sus respectivos propietarios.

Importado en México por:
Schneider Electric México, S.A. de C.V.
Calz. J. Rojo Gómez 1121-A
Col. Gpe. del Moral 09300 México, D.F.
Tel. 55-5804-5000
www.schneider-electric.com.mx

EZM1200ULL Lug Landing Kit assembly



A, B & C Phase Pad assembly



Neutral Pad Assembly