

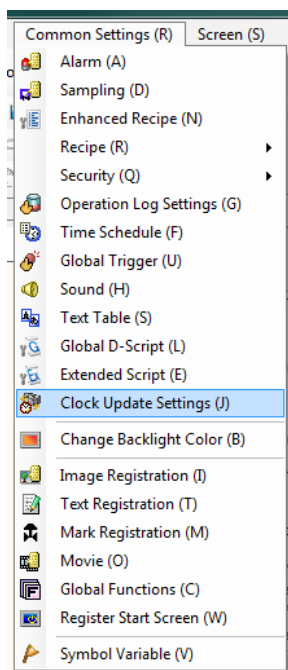
Sincronizar la fecha y la hora de la pantalla con la del PLC

GP-PRO EX

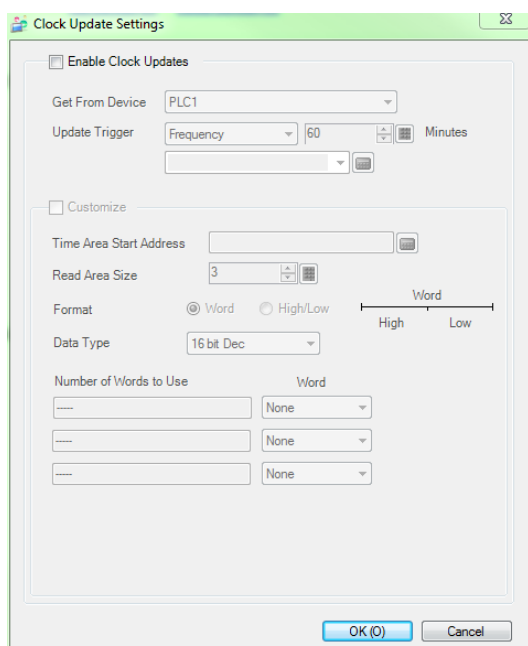
Autor: Esther Ferrer Conchello

Versión	Autor	Fecha	Comentarios:
V 1.0	Esther Ferrer	26/03/18	Creación de documento

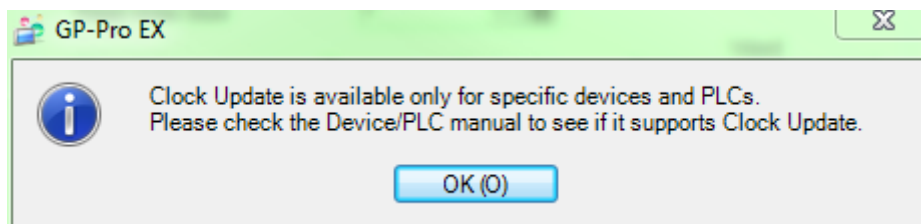
Para que se sincronice la fecha y la hora de la pantalla HMI con la del PLC al que está conectada hay que ir al menú Ajustes Comunes -> Ajustes de la actualización del reloj



Se muestra la siguiente ventana:



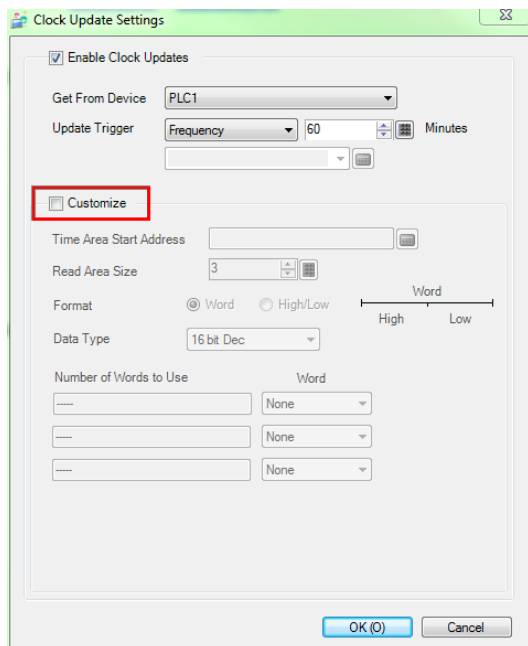
Hay que marcar la opción “Enable Clock Updates” y se muestra el siguiente mensaje:



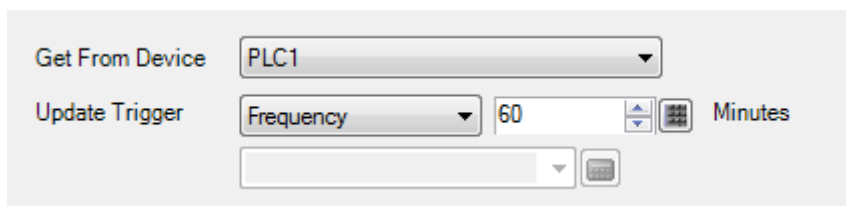
Hay algunos protocolos en los que la actualización de los datos es automática. Los protocolos soportados son los siguientes:

Manufacturer	Series
Mitsubishi Electric Corporation	FX Series CPU Direct
	FX Series Computer Link
	Q/QnA Series Ethernet
Omron Corporation	CS/CJ Series HOST Link
	CS/CJ Series Ethernet
Panasonic Industrial Devices SUNX Co., Ltd.	FP Series Computer Link SIO
	MEWTOCOL7-COM Ethernet
Yaskawa Information Systems Corporation	MMCloud TCP Client

Para el resto de protocolos hay que marcar la opción “Customize”.



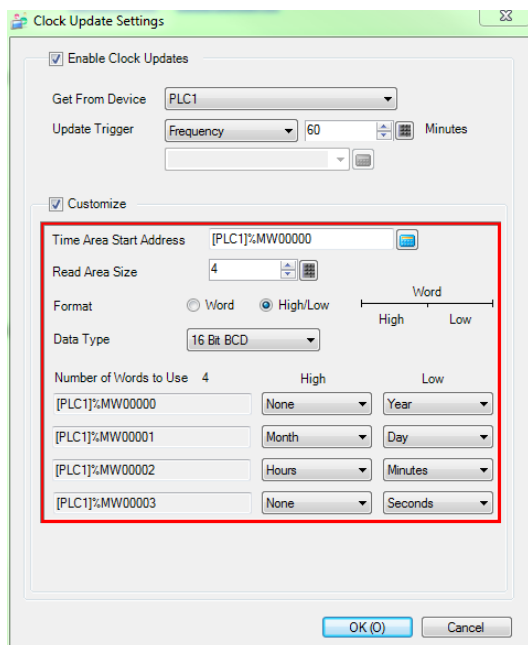
En “Update Trigger” indicamos la frecuencia con la que se actualizarán los datos del reloj. Por defecto es cada hora (60 minutos).



Al marcar “Customize” tenemos que indicar dónde está la información en el PLC. Tenemos que indicar:

- Cuántas palabras vamos a usar (de 3 a 6 palabras)
- Si la información estará contenida en la Word o usaremos la parte baja y la parte alta por separado
- Para cada palabra, su significado
- El formato de los datos (16 bits decimal, 16 bits BCD, 32 bits decimal, 32 bits BCD)

En la siguiente imagen se muestra un ejemplo.



NOTA: La información tiene que estar contenida en direcciones consecutivas. En el caso de usar protocolos que trabajan con tags como, por ejemplo, TIA portal, Omron CS/CJ/NJ, Codesys, etc, esta información debe estar contenida en una matriz para que la pantalla sepa cuáles son las variables consecutivas.