

Cân chỉnh Biến điện áp kiểu tụ (CVT)

Phạm vi:

Phần dưới đây mô tả ngắn gọn việc cân chỉnh (re-calibration) giá trị CVT đo lường dùng cho sản phẩm Schneider Recloser và Sectionalizer thông qua phần mềm WSOS5

Bộ nhớ trong card SCEM lưu trữ các thông tin

- Thông tin máy cắt: Số serial, ngày sản xuất, thông tin liên hệ, bộ đếm
- Dữ liệu CVT: là duy nhất đối với từng loại tổ hợp của máy cắt và card SCEM, các thông số được lấy từ quá trình cân chỉnh. Nếu card SCEM được thay thế, thì các dữ liệu CVT sẽ không còn chính xác, và tổ hợp giữa Máy cắt – Card SCEM mới cần được cân chỉnh lại để cho giá trị đo lường của điện áp CVT được chính xác

Tài liệu này được sử dụng để:

1/ Nạp lại file cấu hình cân chỉnh (calibration file) (hoặc file “cal” gốc) cho sản phẩm Recloser / LBS của Schneider

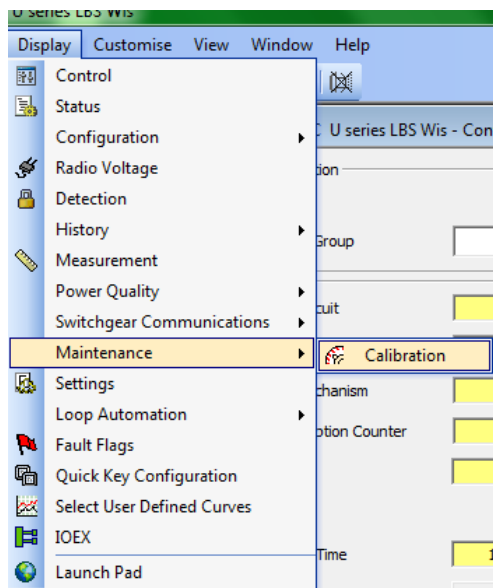
2/ Sửa lại việc đọc điện áp cho chính xác gây ra bởi dữ liệu sai cho CVT trong máy cắt hoặc sau khi thay thế card SCEM

1. Giới thiệu về màn hình “Calibration Screen” trong WSOS5:

Phải bảo đảm rằng tủ điều khiển đang được kết nối với máy cắt hoặc bộ giả lập TTS và tất cả các dữ liệu là hợp lệ.

Chuyển sang chế độ ONLINE kết nối với Tủ điều khiển sử dụng phần mềm WSOS5

Bật menu Calibration



Calibration screen

Dùng để nhập file tính toán (cal) tại site hoặc tại nhà máy

Dùng để lưu các thông số on-line của card SCEM vào PC

Dùng để phục hồi dữ liệu cho card SCEM từ tủ điều khiển trong trường hợp dữ liệu từ card SCEM bị hư hỏng

Dùng để ghi dữ liệu hiện thời hoặc các dữ liệu được nhập vào card SCEM. Tính năng này chỉ hoạt động khi đã có kết nối ONLINE giữa card SCEM và tủ điều khiển

6 giá trị điện áp tức thời. Khi kết nối Online, nhập vào giá trị chính xác của các điện áp. Bộ điều khiển sẽ tính toán lại các dữ liệu CVT tương ứng mỗi khi một giá trị điện áp mới được nhập vào

2. Quy trình cân chỉnh CVT:

2.1 Nếu card SCEM là mới hoàn toàn (chưa có dữ liệu cài đặt phù hợp với máy cắt), người dùng sẽ thấy số serial máy cắt, ngày sản xuất,...hiển thị trên màn hình điều khiển không khớp với thiết bị thực tế

Trong trường hợp này, người dùng cần nhấn vào Import Data File để nhập dữ liệu cho card SCEM từ một file “cal” . File “cal” này có thể lấy từ website hoặc từ nhà máy.

Một khi file “cal” đã được nhập, dùng phím “Write Data to SCEM” để cập nhật các dữ liệu cài đặt đúng cho card SCEM.

2.2 Trong trường hợp card SCEM đã có dữ liệu đúng về máy cắt nhưng giá trị đọc về của điện áp bị sai hoặc sau bước 2.1 điện áp đọc được vẫn bị sai, thực hiện các bước cân chỉnh CVT như sau:

- Kết nối online
- Bảo đảm rằng có điện áp (ít nhất 5000V giữa pha-đất) được cấp trên đầu cực phía sơ cấp của máy cắt trước khi thực hiện cân chỉnh
- Điền giá trị chính xác điện áp Sơ cấp vào trong ô giá trị điện áp đọc. Mỗi lần người dùng điền vào một giá trị mới, bộ điều khiển sẽ xử lý để tính toán lại dữ liệu cân chỉnh cho CVT trong vài giây. Có thể người dùng sẽ cần điền giá trị chính xác của điện áp vào mỗi ô vài lần cho đến khi điện áp được hiển thị đúng

Lưu ý: Đối với loại Recloser U- Series không sử dụng thêm module CVT ngoài, chỉ các ô điện áp phía I là cần được điền vào.

- Một khi điện áp đã được đọc đúng, nhấn click “Write Data to SCEM” để update dữ liệu vào card SCEM

2.3 Kiểm tra lại giá trị điện áp đọc được trên hệ thống sau khi thực hiện quy trình trên là chính xác và thoát khỏi màn hình để hoàn thành.